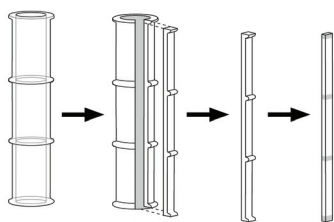


La trasformazione del culmo del bambù



Dal culmo alla lista

I culmi di bambù vengono segati longitudinalmente in liste. Si rimuove la parte esterna verde del bambù mediante una speciale piallatrice. Le liste possono essere bollite (al vapore) in modo da bruciare gli zuccheri contenuti e dare al materiale una colorazione marrone caramello. Dopo essersi asciugate, le liste vengono piallate nuovamente.

Le liste possono essere unite in diversi modi:

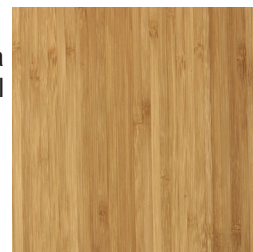
1. Orizzontale (pressione piatta)

Le liste di bambù vengono pressate una contro l'altra orizzontalmente e incollate ad alta pressione. I tipici nodi del bambù sono chiaramente visibili.



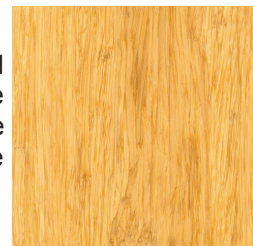
2. Verticale (pressione laterale)

Le liste di bambù vengono pressate una contro l'altra verticalmente e incollate ad alta pressione. I tipici nodi del bambù non sono molto pronunciati.



3. Compresso: DENSITY

In questo caso le liste di bambù sono pressate insieme ad un'elevatissima pressione prima di essere incollate. Grazie a questo processo si viene a creare un pavimento due volte più resistente del normale bambù e dal look molto speciale ed elegante (come descritto sopra).



4. Prodotti flessibili: TATAMAT, PANDA e ZEN

In questo caso le liste di bambù non sono incollate insieme ma incollate su di un supporto in tessuto per rendere il prodotto più rigido.

Prima di fare questa operazione, le liste vengono cucite insieme (TATAMAT) o unite mediante nastro adesivo sulla parte posteriore (PANDA, ZEN). Questo è il materiale di base per tappeti e mattonelle.

